



SHUKLA MEDICAL®

Universal Orthopedic Extraction Technologies

**ISTRUZIONI PER L'USO
PULIZIA E
STERILIZZAZIONE
&
STRUMENTAZIONE
PREOPERATIVA
GUIDA ALL'ISPEZIONE**



SHUKLA MEDICAL®
Universal Orthopedic Extraction Technologies

ISTRUZIONI PER L'USO PULIZIA E STERILIZZAZIONE

Strumenti chirurgici ortopedici manuali



GLI ESPERTI DELL'ESTRAZIONE

1. INTRODUZIONE: le istruzioni per il trattamento sono destinate ad assistere la gestione ospedaliera e quella centrale delle forniture nello sviluppo di procedure per una corretta e sicura reprocessazione sia degli strumenti medici di proprietà dell'ospedale che dei set chirurgici Pay Per Surgery (PPS) Shukla Medical.

- a. Il titolo di questo documento è Istruzioni per l'uso: "Strumenti chirurgici manuali. Raccomandazioni per la cura, la pulizia, la manutenzione e la sterilizzazione".
- b. Il numero identificativo di questo documento è L3-IFU-INS-REVISED: GIUGNO-06-22. Il numero di revisione indica la data di approvazione di questa versione per la pubblicazione.
- c. Questo documento è controllato da un Sistema di Gestione Documentale (DMS). Se qualche contenuto dovesse essere aggiornato, le modifiche saranno elaborate tramite un processo interno del DMS. Una volta approvate, la revisione nel punto 1-b sarà aggiornata.
- d. La versione più recente di questo documento è disponibile sul sito web di Shukla Medical.

2. AVVERTENZE E PRECAUZIONI: Le precauzioni universali devono essere osservate da parte di tutto il personale ospedaliero che lavora con dispositivi medici contaminati o potenzialmente contaminati.

- a. È necessario prestare attenzione quando si maneggiano dispositivi con punte affilate o bordi taglienti.
- b. Devono essere indossati Dispositivi di Protezione Individuale (DPI) quando si maneggiano o si lavora con materiali, dispositivi e attrezzature contaminati o potenzialmente contaminati. I DPI includono camice, maschera, occhiali o visiera, guanti e copriscarpe.
- c. Non devono essere utilizzate spazzole metalliche o pagliette durante le procedure di pulizia manuale. Questi materiali danneggiano la superficie e la finitura degli strumenti.
- d. Devono essere utilizzate spazzole a setole morbide in nylon e pulisci tubi.
- e. Non posizionare strumenti pesanti sopra dispositivi delicati.
- f. Non lasciare che i dispositivi contaminati si asciughino prima del reprocessing. Tutti i passaggi successivi di pulizia e sterilizzazione sono facilitati dal non consentire che sangue, fluidi corporei, detriti di ossa e tessuti, soluzione salina o disinfettanti si asciughino sugli strumenti usati.
- g. Rimuovere i fluidi corporei e i tessuti in eccesso con un panno usa e getta, non sgocciolante, e coprire con un panno umido.
- h. La sola pulizia automatizzata potrebbe non essere efficace. Si raccomanda un processo di pulizia manuale approfondito.
- i. Gli strumenti devono essere rimossi dai vassoi e puliti separatamente.
- j. Non devono essere utilizzati agenti di pulizia con cloro o cloruro come ingrediente attivo poiché sono corrosivi per l'acciaio inossidabile. Si raccomandano agenti enzimatici e detergenti con pH neutro.

ISTRUZIONI PER L'USO

1. PREPARAZIONE, CONTENIMENTO E TRASPORTO AL PUNTO D'USO

- a. Rimuovere i fluidi corporei in eccesso e i tessuti dagli strumenti con un panno usa e getta, non sgocciolante.
- b. Posizionare gli strumenti in un bacino con acqua distillata o in un vassoio coperto con asciugamani umidi. Non consentire che soluzione salina, sangue, fluidi corporei, tessuti, frammenti di ossa o altri detriti organici si asciughino sugli strumenti prima della pulizia. Gli strumenti devono essere smontati (quando applicabile) e puliti entro 30 minuti dall'uso per ridurre al minimo il rischio di essiccazione prima della pulizia.
- c. Gli strumenti usati devono essere trasportati alla fornitura centrale in contenitori chiusi o coperti per prevenire rischi di contaminazione inutili

2. PREPARAZIONE DEGLI AGENTI DI PULIZIA

- a. Si preferiscono e si raccomandano da Shukla Medical detergenti enzimatici con pH neutro e a bassa schiuma.
- b. Tutti gli agenti di pulizia devono essere preparati con la diluizione e la temperatura di utilizzo raccomandate dal produttore.
- c. Per la preparazione degli agenti detergenti può essere utilizzata acqua di rubinetto addolcita. L'uso delle temperature raccomandate è importante per ottenere prestazioni ottimali del detergente. Le soluzioni detergenti nuove devono essere preparate quando le soluzioni esistenti diventano grossolanamente contaminate (sanguinolente e/o torbide).

3. PROCESSO DI PULIZIA MANUALE RACCOMANDATO

- a. I dispositivi devono essere puliti entro 30 minuti dall'uso per ridurre al minimo il potenziale di essiccazione dello sporco prima della pulizia. Il dispositivo deve essere smontato prima della pulizia.
- b. Pulire il dispositivo con un panno pulito, usa e getta, assorbente e non sgocciolante.
- c. Preparare (25-40°C) un detergente enzimatico a pH neutro (detergente consigliato per l'uso - Prolystica® HP Enzymatic Manual Cleaner) utilizzando acqua di rubinetto (di servizio), secondo le istruzioni del produttore.
- d. Immergere completamente il dispositivo nel detergente enzimatico e lasciarlo in ammollo per almeno 20 minuti.
- e. Utilizzando una spazzola a setole morbide di nylon, strofinare tutte le superfici del dispositivo fino a quando non si nota più la presenza di sporco grossolano durante l'immersione. Pulire i lumi del dispositivo con una spazzola lunga e stretta a setole morbide.
- f. Risciacquare il dispositivo con acqua deionizzata (DI) per un minimo di 3 minuti, lavando accuratamente i lumi, i fori e altre aree difficili da raggiungere.
- g. Ripetere il risciacquo per 3 minuti con acqua DI.
- h. Asciugare gli strumenti con un panno pulito, usa e getta, assorbente e non sgocciolante.
- i. Ispezionare gli strumenti per verificare che non vi siano segni di residui di terra. Ripetere le fasi di pulizia 2-8 fino a quando non si osserva alcun residuo.
- j. Applicare il lubrificante secondo le istruzioni del produttore del lubrificante, come il lubrificante per strumenti senza cerniere STERIS

4. PROCESSO DI PULIZIA AUTOMATICA CONSIGLIATO

- a. Al momento dell'uso, prendere le misure adeguate per garantire che i contaminanti non si asciughino sul dispositivo sporco.
- b. Il dispositivo deve essere smontato prima della pulizia.
- c. Pre-risciacquare il dispositivo con acqua fredda per un minimo di 1 minuto, finché non si osserva visivamente la rimozione del grosso sporco.
- d. Caricare i dispositivi in un cestello a rete.

4.1 PULIZIA AUTOMATIZZATA CON UNA SOLUZIONE ALCALINA

- a. Eseguire il ciclo utilizzando un detergente a pH alcalino (detergente consigliato per l'uso - Prolystica® Ultra Concentrate HP Alkaline Cleaner) secondo il seguente procedimento:

Velocità del motore: Alta			
Passi	Descrizione	Temperatura Minima	Tempo Minimo del Ciclo
1	Prelavaggio	Acqua fredda di rubinetto (Struttura)	2 minuti
2	Lavaggio enzimatico	Acqua calda di rubinetto (Struttura)	4 minuti
3	Lavaggio (% di detersivo secondo le specifiche del produttore)	65,5°C (149,9°F)	2 minuti
4	Risciacquo	Acqua calda del rubinetto	15 secondi
5	Risciacquo termico con lubrificante (% secondo le specifiche del produttore)	90,0°C (194,0°F) Acqua purificata (Riscaldata)	1 minuto
6	Asciugatura ad aria calda	ALTA	6 minuti

- a. Al termine, scaricare il termodisinfezzante.
- b. Ispezionare visivamente i dispositivi per verificare che non vi siano residui di sporco.

ISTRUZIONI PER L'USO

4.2 PULIZIA AUTOMATIZZATA CON SOLUZIONE A PH NEUTRO

- a. Seguire il processo di **pulizia manuale raccomandato**
- b. Eseguire il ciclo utilizzando un detergente a pH neutro secondo il seguente procedimento:

Velocità del motore: Alta			
Step	Descrizione	Temperatura Minima	Tempo Minimo del Ciclo
1	Prelavaggio	Acqua fredda di rubinetto (Struttura)	2 minuti
2	Lavaggio enzimatico	Acqua calda di rubinetto (Struttura)	4 minuti
3	Lavaggio (% di detersivo secondo le specifiche del produttore)	65,5°C (149,9°F)	2 minuti
4	Risciacquo	Acqua calda del rubinetto	15 secondi
5	Risciacquo termico con lubrificante (% secondo le specifiche del produttore)	90,0°C (194,0°F) Acqua purificata (riscaldata)	1 minuto
6	Asciugatura ad aria calda	ALTA	6 minuti

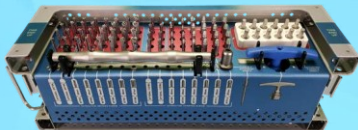
- c. Al termine, scaricare il termodisinfettore.
- d. Ispezionare visivamente i dispositivi per verificare che non vi siano residui di sporco.

5. ISPEZIONE, MANUTENZIONE E LUBRIFICAZIONE

- a. Ispezionare attentamente ogni dispositivo per assicurarsi che tutta la contaminazione visibile sia stata rimossa. Se si nota una contaminazione, ripetere il processo di pulizia/disinfezione.
- b. Eseguire un'ispezione visiva in base alla sezione della Guida all'ispezione della strumentazione preoperatoria (pagine 6 - 15) per verificare l'integrità del dispositivo, i danni e/o l'usura eccessiva. **NOTA:** Se si notano danni o usura che possono compromettere il funzionamento dello strumento, contattare Shukla Medical per una sostituzione.
- c. Controllare l'azione delle parti mobili (ad esempio, cerniere, parti scorrevoli, ecc.) per garantire un funzionamento regolare lungo l'intervallo di movimento previsto. Gli strumenti incernierati, rotanti, scorrevoli o articolati devono essere lubrificati con un prodotto idrosolubile (ad esempio, Latte per strumenti o lubrificante equivalente) destinato agli strumenti chirurgici che devono essere sterilizzati.
- d. Detergente consigliato per l'uso: Polystica® Ultra Concentrate HP Instrument Cleaning Chemistries
- e. Per mantenere l'efficacia, la data di scadenza specificata dal produttore deve essere rispettata sia per le concentrazioni di diluizione di scorta che per quelle d'uso. **NOTA:** I lubrificanti a base di olio minerale o silicone non devono essere utilizzati perché 1) ricoprono i microrganismi; 2) impediscono il contatto diretto della superficie con il vapore; e 3) sono difficili da rimuovere.

6. ISTRUZIONI PER LA STERILIZZAZIONE

- a. Orientamento delle valigette mediche Shukla - Per tutte le valigette stand up, la valigetta deve essere appoggiata orizzontalmente sul fianco per una corretta sterilizzazione. Se posizionato correttamente, il coperchio della valigetta sarà ancora rimovibile, ma le parti interne non saranno più orientate verticalmente. Un esempio di valigetta stand up è S9SCREW-V3:



- b. Sterilizzare a vapore utilizzando un ciclo di pre-vuoto per 3 minuti a una temperatura minima di 134°C (273,2°F) per le strutture con sede in UE/Regno Unito, come appropriato.
- c. Quando si sterilizzano più strumenti in un ciclo di sterilizzazione a vapore, assicurarsi di non superare il carico massimo indicato dal produttore dello sterilizzatore.
- d. I tempi di asciugatura variano in base alle dimensioni del carico e devono essere aumentati per i carichi più grandi.
- e. La sterilizzazione "flash" non è raccomandata per gli strumenti e i sistemi SHUKLA Medical.
- f. La seguente Tabella 1 riassume i tempi di esposizione e le temperature minime che sono state convalidate per i sistemi SHUKLA Medical. Se un sistema non è elencato, si devono seguire i parametri per S9KNEE.
- g. Per l'uso negli Stati Uniti, ci sono due opzioni per avvolgere il sistema per la sterilizzazione. Se si tratta di un doppio involucro blu, fare riferimento alla tabella 1A. Se viene inserito in un contenitore sterile rigido, fare riferimento alla tabella 1B.
- h. Per l'uso in UE/Regno Unito, ci sono due opzioni per avvolgere il sistema per la sterilizzazione. Se si tratta di un doppio involucro blu, fare riferimento alla tabella 2A. Se inserito in un contenitore sterile rigido, fare riferimento alla tabella 2B.

ISTRUZIONI PER L'USO

1) ISTRUZIONI DI STERILIZZAZIONE PER TUTTI I SISTEMI SHUKLA (USA)						
Numeri di parte SHUKLA:	Impulsi di previsto	Temp. min.	Tempo min. di esposizione con avvolgimento	Tempo min. di asciugatura	Tempo min. di asciugatura a porta aperta	Tempo minimo di raffreddamento
1A) Avvolti in 2 strati di pellicola in polipropilene monostrato con tecniche di piegatura sequenziale.						
MKS1031*, S9SPINE, S9COPTER	4	132°C/ 270°F	4 min.	30 min.	-	-
MKS1022*, S9BLADE, S9MAXI, S9MINI	4	132°C/ 270°F	4 min.	45 min.	-	-
S9KNE*/S9KNEE, 120-00*/S9HIP-MOD, S9NAIL/ S9WINQ*, S9NAIL-BR, S9LAG, S9SHLDR, S9SHLDR-BLADE, S9CUP, S9VISE, S9TREPINE, S9SCREWFLEX, S9HIP-ANT	4	132°C/ 270°F	4 min.	45 min.	-	30 min.
104-00*/S9HIP, MKS1017*, S9SCRW*/S9SCREW, S9SCREW-V3	4	132°C/ 270°F	4 min.	60 min.	-	30 min.
1B) Posizionati in Sistemi di Contenitori Sterili Aesculap (JK444 o JK446) con Coperchio (JK486) + Filtri Monouso US751 o Equivalenti						
Tutti i sistemi	4	132°C/ 270°F	4 min.	30 mins.	-	-

* Sistemi legacy - non più venduti

2) ISTRUZIONI PER LA STERILIZZAZIONE DI TUTTI I SISTEMI SHUKLA (EU/UK)						
Numeri di parte SHUKLA:	Impulsi di previsto	Temp. min.	Tempo min. di esposizione con avvolgimento	Tempo min. di asciugatura	Tempo min. di asciugatura a porta aperta	Tempo minimo di raffreddamento
1A) Avvolti in 2 strati di pellicola in polipropilene monostrato con tecniche di piegatura sequenziale						
Tutti i sistemi	4	134°C/ 273°F	3 min.	90 mins.	30	90
1B) Posizionati in Sistemi di Contenitori Sterili Aesculap (JK444 o JK446) con Coperchio (JK486) + Filtri Monouso US751 o Equivalenti						
Tutti i sistemi	4	134°C/ 273°F	3 min.	30 mins.	-	-

- Per la tabella di cui sopra, si prega di notare i punti da (ii a v) di seguito:
- La temperatura indicata è la temperatura minima di sterilizzazione a vapore convalidata, necessaria per ottenere un livello di garanzia di sterilità (SAL) di 10⁻⁶.
- Le specifiche locali o nazionali devono essere seguite quando i requisiti di sterilizzazione a vapore sono più severi o più conservativi di quelli elencati in questa tabella.
- Sono accettabili anche i cicli di sterilizzazione a vapore AAMI/AORN con tempi più lunghi di quelli elencati.
- I cicli di sterilizzazione e pulizia sono anche compatibili con il memorandum tecnico sanitario 01-01 (HTM 01-01 per Medicines and Healthcare products Regulatory Agency - Regno Unito).
- I tempi di asciugatura variano in base alle dimensioni del carico e devono essere aumentati per i carichi più grandi.

7. ISTRUZIONI DI CONSERVAZIONE

- Gli strumenti sterili confezionati devono essere conservati in un'area designata, ad accesso limitato, ben ventilata e protetta da polvere, umidità, insetti e temperature/umidità estreme. Le confezioni di strumenti sterili devono essere esaminate attentamente prima dell'apertura, per garantire che l'integrità della confezione non sia stata compromessa.
- Per i sistemi non sterili: Conservare in condizioni ambientali (fresco e asciutto).
- Per il confezionamento sterile: Come da istruzioni di confezionamento
- Per le parti confezionate non sterili per le scatole di magazzino: Conservare in condizioni ambientali (fresche e asciutte).
- Per le parti sterili confezionate per le scatole di magazzino: Come da istruzioni di confezionamento

8. PER I SET IN PRESTITO/NOLEGGIO

- I set in prestito/noleggio devono essere sottoposti a tutte le fasi di decontaminazione, pulizia, disinfezione, ispezione e sterilizzazione prima di essere restituiti a Shukla Medical.
- Tutti i set a noleggio vengono inviati con un Certificato di decontaminazione (FCD-0360) che deve essere compilato e restituito insieme al set, insieme a qualsiasi prova supplementare di decontaminazione. Gli strumenti mancanti o danneggiati dai set a noleggio devono essere portati all'attenzione del supervisore della sala operatoria, del direttore del reparto di fornitura centrale e di Shukla Medical, per garantire che gli strumenti mancanti/danneggiati vengano reintegrati.





SHUKLA MEDICAL®

Universal Orthopedic Extraction Technologies

GUIDA ALL'ISPEZIONE DELLA STRUMENTAZIONE PREOPERATORIA

INTRODUZIONE

1. Scopo

- 1.1. Il presente manuale fornisce agli utenti criteri e linee guida per l'ispezione dei sistemi chirurgici e degli strumenti Shukla Medical prima di ogni utilizzo. Esso costituisce un riferimento per determinare l'idoneità all'uso di uno strumento e i criteri per dichiararlo non più conforme all'impiego.

2. Ambito di applicazione

- 2.1. Le linee guida e i criteri di ispezione descritti in questo manuale si applicano a tutti i prodotti Shukla Medical, ad eccezione dei componenti monouso già impiegati in procedure chirurgiche

3. Contesto

- 3.1. Il manuale prende in esame le seguenti tipologie di non conformità degli strumenti: deformazione, alterazione cromatica, corrosione, frattura, danni superficiali e danneggiamento della filettatura. La presenza di una qualsiasi di queste alterazioni su un componente riutilizzabile indica che lo strumento non è più idoneo all'uso.
- 3.2. Ogni sezione del manuale include descrizioni, definizioni e immagini di riferimento che illustrano le tipologie di danno trattate, unitamente ai metodi per verificarne la presenza.

4. Definizioni

- 4.1. Ispezione visiva: processo di esame volto a identificare non conformità o anomalie sui componenti, confrontandoli con immagini o fotografie di riferimento incluse nella guida per le specifiche condizioni.
- 4.2. Ispezione funzionale: processo di verifica dell'idoneità dello strumento rispetto alla sua destinazione d'uso. Tale ispezione deve essere effettuata in conformità alla relativa guida alla tecnica chirurgica.

5. Processo di ispezione

- 5.1. I sistemi chirurgici e i kit a noleggio devono essere sottoposti a ispezione per verificare sia la completezza del set sia la funzionalità dei componenti in esso contenuti.
- 5.2. Il processo di ispezione comprende:
 - 5.2.1. Verifica del corretto funzionamento dei componenti che fanno parte di un'assemblaggio più ampio o che interagiscono tra loro.
 - 5.2.2. Controllo della funzionalità delle parti mobili (impugnature, cricchetti).
 - 5.2.3. Esame dei meccanismi interni, se applicabile, nel caso in cui il dispositivo debba essere smontato per la fase di ricondizionamento.
 - 5.2.4. Ispezione per identificare eventuali danni o segni di usura superficiale come indicato nel presente manuale.
 - 5.2.5. Verifica della completezza del kit.
- 5.3. Se un componente viene ritenuto non idoneo all'uso, si deve determinare se debba essere smaltito.
- 5.4. Qualora un componente venga giudicato non conforme, esso deve essere sostituito con un nuovo componente dello stesso codice parte, prelevato dal magazzino Shukla Medical.
- 5.5. I componenti monouso che sono stati impiegati in un intervento chirurgico devono essere eliminati e sostituiti.

CONTENUTI

Deformazione	9
Danno alla filettatura	10
Scolorimento	11
Corrosione	12
Danno superficiale [Generale].....	13
Frattura.....	15
Danno da silicone	16

DEFORMAZIONE

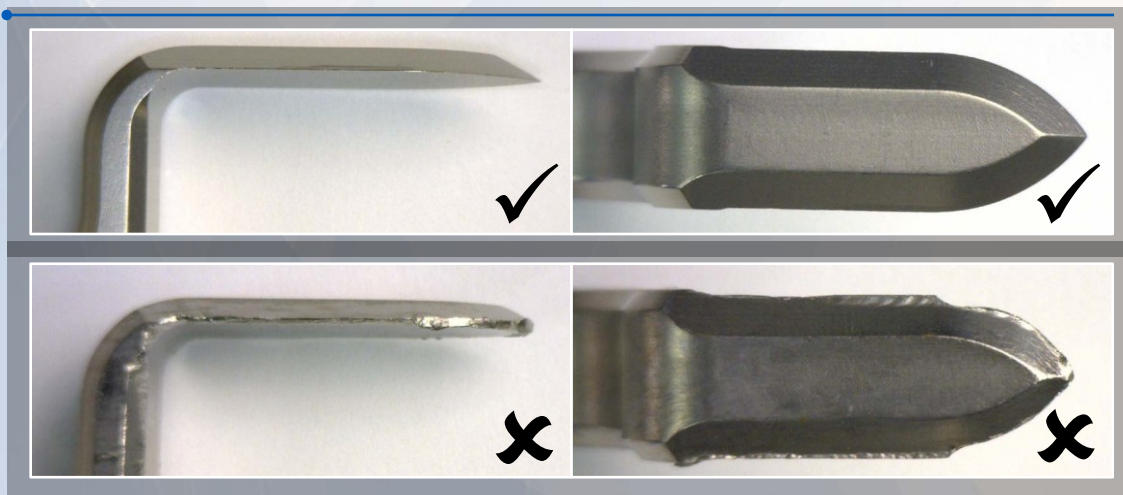
Descrizione

- Piegato
- Storto
- Deformato
- Curvato (fuori tolleranza)
- Inarcato

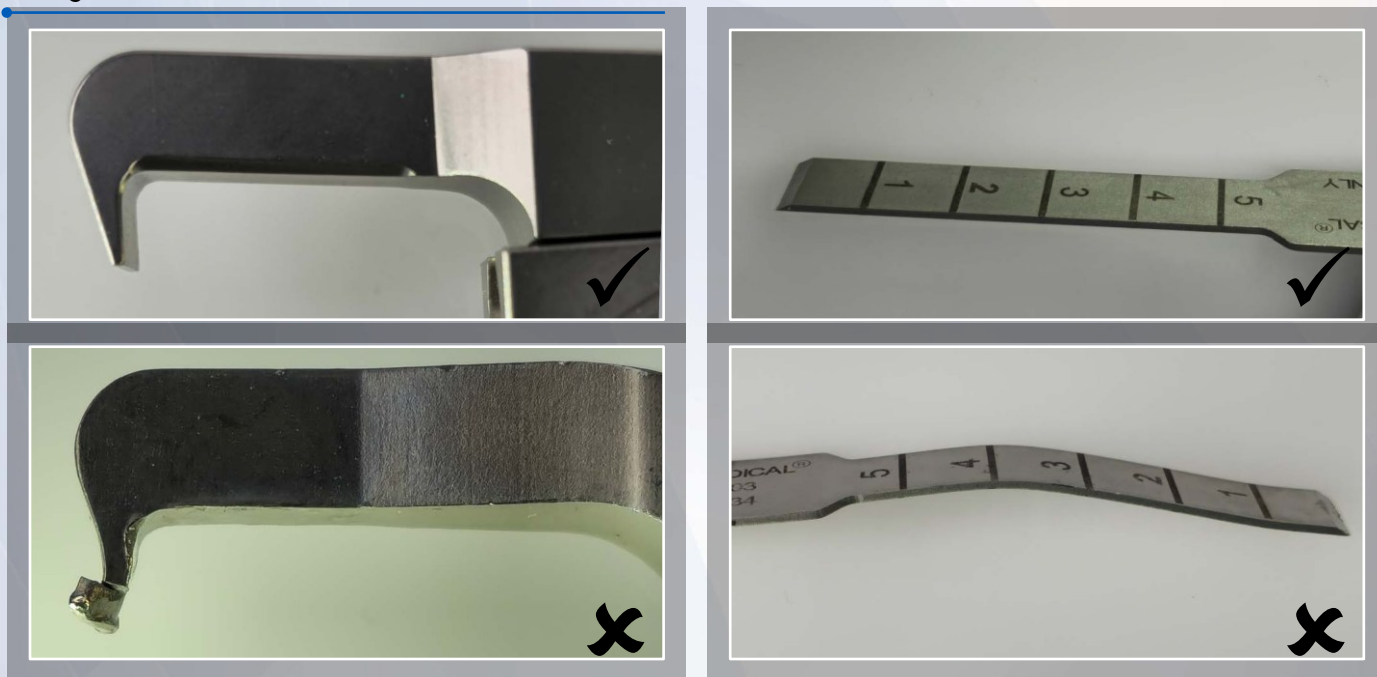
Metodo di ispezione

- Ispezione visiva

Deformato



Piegato



DANNO ALLA FILETTATURA

Descrizione

- Filettature spogliate
- Filettature danneggiate
- Corrosione da fessura

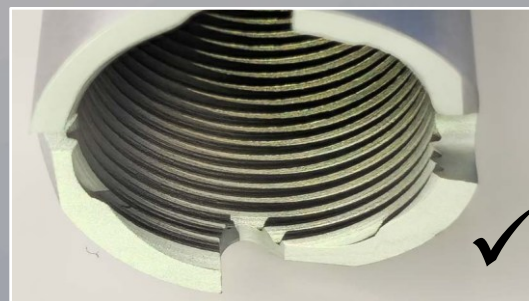
Metodo di ispezione

- Ispezione visiva
- Ispezione funzionale

Filettature spogliate/danneggiate



Corrosione da fessura



SCOLORIMENTO

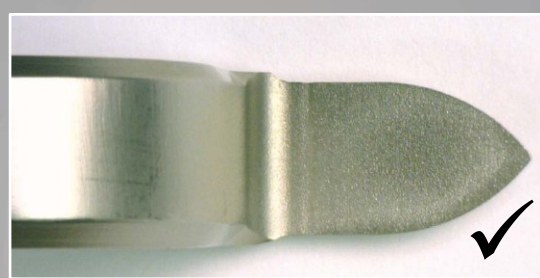
Descrizione

- Scolorimento delle marcature laser
- Scolorimento superficiale

Metodo di ispeziones

- Ispezione visiva
- Test con gomma da cancellare (Eraser Test) - Se non si è certi che si tratti di scolorimento, utilizzare una gomma da cancellare standard sull'area interessata; se lo scolorimento scompare, si trattava di una macchia.

Scolorimento superficiale



Scolorimento delle marcature laser



CORROSIONE

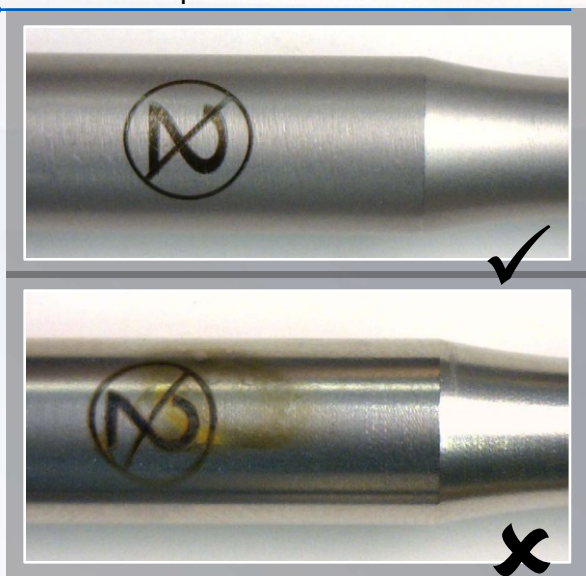
Descrizione

- Ruggine
- Ruggine sulle marcature laser
- Corrosione superficiale
- Corrosione delle marcature laser
- Corrosione delle filettature

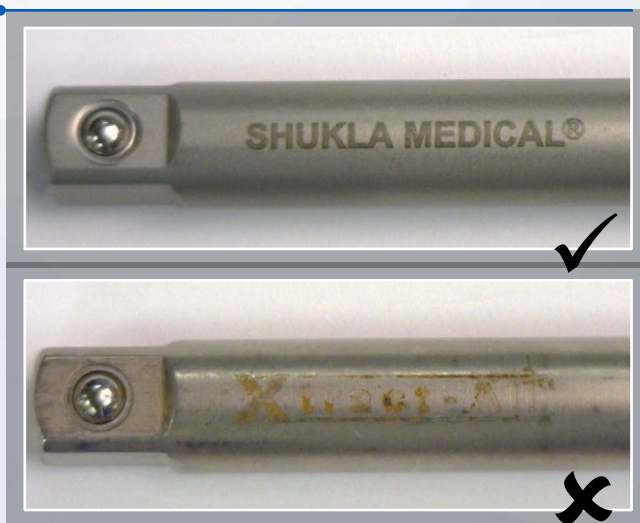
Metodo di ispezione

- Ispezione visiva

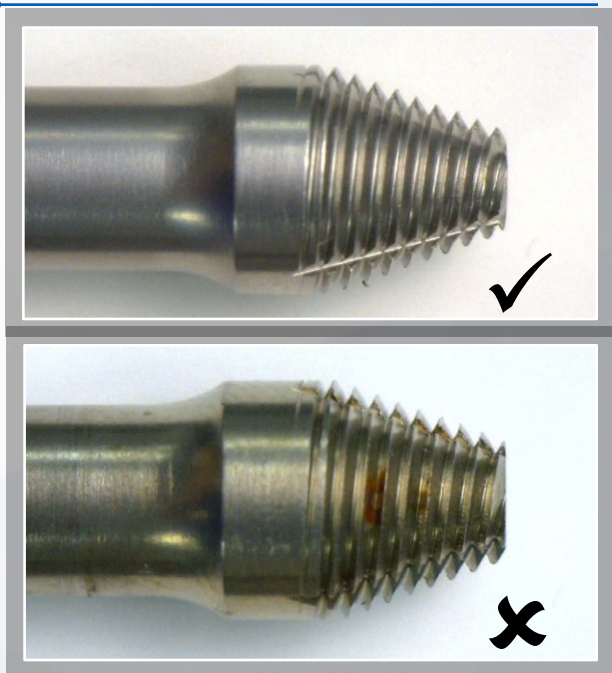
Corrosione superficiale



Corrosione delle marcature laser



Corrosione delle filettature



Corrosione delle filettature di connessione



DANNO SUPERFICIALE [GENERALE]

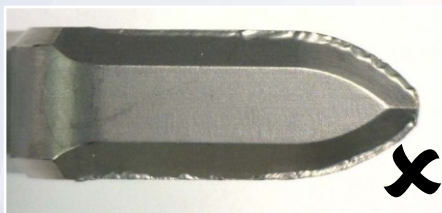
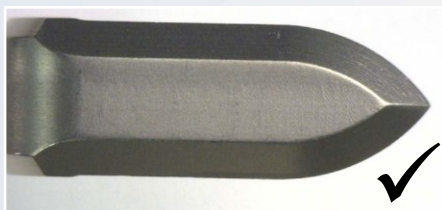
Descrizione

- Bave
- Graffi
- Ammacature
- Scheggiature
- Scalfiture
- Perdita del rivestimento superficiale
- Bordi arrotondati
- Perdita delle marcature laser

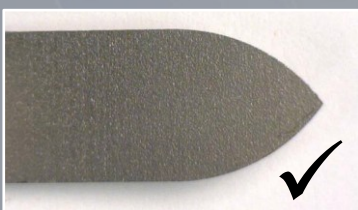
Metodo di ispeziones

- Ispezione visiva

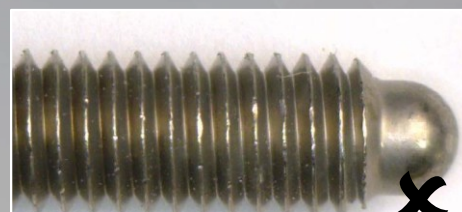
Bave



Graffi



Scalfiture



DANNO SUPERFICIALE [GENERALE]

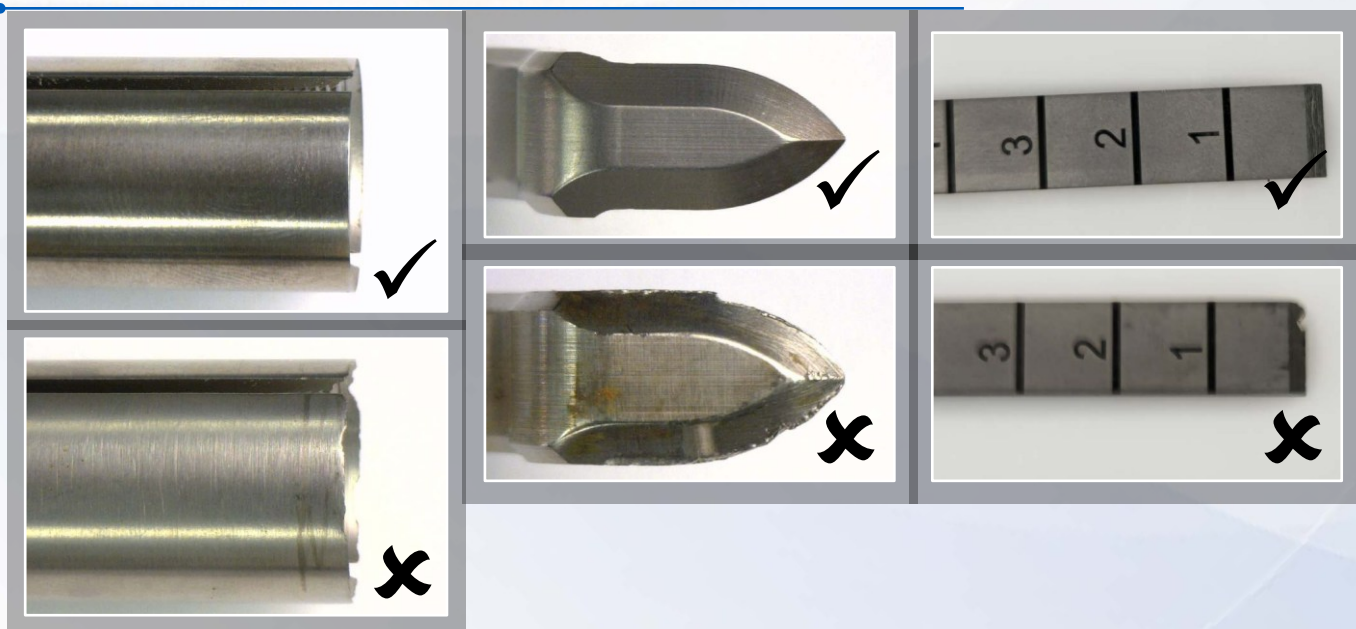
Descrizione

- Bave
- Graffi
- Ammaccature
- Scheggiature
- Scafiture
- Perdita del rivestimento superficiale
- Bordi arrotondati
- Perdita delle marcature laser

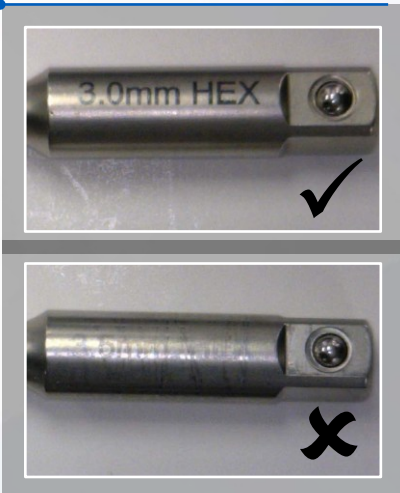
Metodo di ispeziones

- Ispezione visiva

Scheggiature



Perdita delle marcature laser



FRATTURA

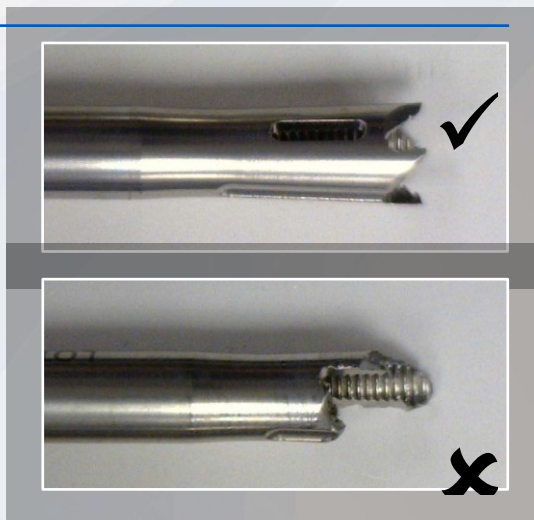
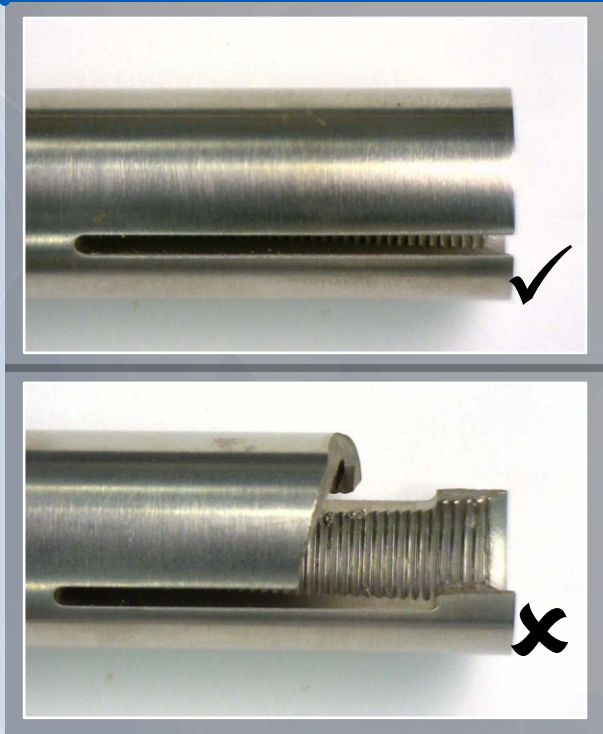
Descrizione

- Fratturato
- Fessurato

Fratturato

Metodo di ispezione

- Ispezione visiva



DANNO DA SILICONE [GENERALE]

Descrizione

- Danno da resina epossidica
- Spostamento resina epossidica
- Danno da silicone

Metodo di ispezione

- Ispezione visiva





GLI ESPERTI DI ESTRAZIONE

Shukla Medical progetta e produce strumenti per l'estrazione di impianti ortopedici presso la sua sede centrale a St. Petersburg, Florida, USA. Siamo orgogliosi di essere un'azienda certificata ISO 13485:2016.

Nel 1998, il produttore di componenti aerospaziali S.S. White Technologies, Inc. ha acquisito la Medical Products Division di Snap-On. S.S. White ha poi rinominato la divisione medica nel 2007, creando Shukla Medical.

Oggi, Shukla Medical è leader del settore negli strumenti per l'estrazione di impianti ortopedici. Siamo l'unica azienda a offrire un kit di revisione ortopedica completamente universale per la rimozione di chiodi endomidollari, impianti di anca e ginocchio, hardware spinale, e viti spezzate o bloccate. Chirurghi e leader del settore sanno che:
Se Shukla non può rimuoverlo, nessuno può farlo.

Contattaci per saperne di più

Shukla Medical
8300 Sheen Drive
St. Petersburg, FL 33709
www.ShuklaMedical.com

T: 888-4-SHUKLA
T: 888-474-8552
F: 727-626-2770
CS@ShuklaMedical.com



Emergo Europe
Westervoortsedijk 60,
6827 AT Arnhem
The Netherlands



SHUKLA Medical
8300 Sheen Drive
St. Petersburg, FL 33709
USA



CONSULTARE
LE ISTRUZIONI
PER L'USO



PRODOTTO
NON STERILE



SHUKLA Surgical Tech Support
assistenza 24/7 727-626-2771

Se tutte le tecniche note per estrarre un impianto o rimuovere una vite si rivelano inefficaci, il nostro supporto tecnico è disponibile 24/7. Contattandoci, verrà messo in contatto con un esperto che le fornirà soluzioni alternative per l'uso ottimale dei nostri strumenti.



Shukla Medical garantisce la massima affidabilità del settore. Ogni componente dei nostri sistemi di estrazione, progettato e prodotto internamente, è coperto da garanzia contro i difetti di fabbricazione per l'intera durata del sistema*, salvo quelli monouso o soggetti a usura. Tutte le altre parti sono garantite per l'intero periodo di commercializzazione della versione acquistata da SHUKLA Medical.

Una volta aperte, le confezioni sterili non possono essere riutilizzate né rielaborate.

* Consultare il nostro sito web per la spiegazione completa di questi termini e per tutti i dettagli sulla nostra Garanzia

© 2025 Shukla Medical Inc.